FIŞA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituţia de învăţământ superior	Universitatea Politehnica Timișoara
1.2 Facultatea[1] / Departamentul[2]	Facultatea de Inginerie Hunedoara/Departamentul de Inginerie și Management
1.3 Domeniul de studii (denumire/cod [3])	INGINERIE ȘI MANAGEMENT /230
1.4 Ciclul de studii	Licență
1.5 Programul de studii (denumire/cod/calificarea)	Inginerie economică în domeniul mecanic/20/Inginer

2. Date despre disciplină

2.1a Denumirea disciplinei/Categoria formativă[4]	Tehnologia fabricării și reparării/DS						
2.1b Denumirea disciplinei în limba engleză	Technology of manufacturing and repairing machinery						
2.2 Titularul activităţilor de curs	Prof.habil.dr.ing.Pinca_Bretotean Camelia						
2.3 Titularul activităţilor aplicative[5]	Prof.habil.dr.ing. Pinca-Bretotean Camelia						
2.4 Anul de studii[6]	IV	**2.5** Semestrul	7	**2.6** Tipul de evaluare	P-E	**2.7** Regimul disciplinei[7]	DOB

3. Timp total estimat - ore pe semestru: activități didactice directe (asistate integral sau asistate parțial) și activități de pregătire individuală (neasistate) [8]

3.1 Număr de ore asistate integral/săptămână	1 , format din:	**3.2** ore curs		**3.3** ore seminar/laborator/proiect	1
3.1* Număr total de ore asistate integral/sem.	14 , format din:	**3.2*** ore curs		**3.3*** ore seminar/laborator/proiect	14
3.4 Număr de ore asistate parțial/săptămână	, format din:	**3.5** ore practică		**3.6** ore elaborare proiect de diplomă	
3.4* Număr total de ore asistate parțial/ semestru	, format din:	**3.5*** ore practică		**3.6*** ore elaborare proiect de diplomă	
3.7 Număr de ore activități neasistate/ săptămână	2,57 , format din:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			0,57
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			1
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			1
3.7* Număr total de ore activități neasistate/ semestru	36 , format din:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			8
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			14
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			14
3.8 Total ore/săptămână [9]	3,57				
3.8* Total ore/semestru	100				
3.9 Număr de credite	4				

4. Precondiţii (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	• Parcurgerea următoarelor discipline: Desen tehnic și infografică, Rezistența materialelor, mecanisme și organe de mașini, Echipamente mecanice industriale, Toleranțe și control dimensional, Mașini unelte
4.2 de rezultatele învățării	• Acumularea următoarelor cunoștințe: teoretice de bază, competențe instrumentale, aplicative și capacitatea de a corela teoria cu practica

5. Condiţii (acolo unde este cazul)

5.1 de desfăşurare a cursului	•
5.2 de desfăşurare a activităţilor practice	• Proiectul se va desfășura într-o sală dotată cu calculatoare, videoproiector, ecran proiecție și acces la internet.

6. **Rezultatele învățării** la formarea cărora contribuie disciplina

Cunoștințe	• C2. Studentul/absolventul explică și interpretează documentația tehnică, economică și managerială pentru dezvoltarea proiectelor și proceselor specifice domeniului • C6. Studentul/absolventul are cunoștințe și înțelegerea critică necesare privind formarea și dezvoltarea echipelor de proiect, precum și cele privind specificul proceselor de comunicare în cadrul proiectelor.
Abilități	• A5.Studentul/absolventul elaborează documentația tehnică, economică și managerială asociată proiectelor specifice ingineriei și managementului • A12. Studentul/ absolventul dezvoltă abilități de comunicare și raportare în cadrul proiectelor și de formare a echipelor de proiect
Responsabilitate și autonomie	• RA1. Studentul/absolventul documentează, descrie și gestionează procese specifice managementului proiectelor inginerești cu preluarea diferitelor roluri în echipă și prezentarea rezultatelor. • RA2. Studentul/absolventul dezvoltă abilități de lucru și comunicare pentru colaborarea eficientă în îndeplinirea sarcinilor specifice ingineriei și managementului

7. **Obiectivele disciplinei** (asociate rezultatelor învățării de la punctul 6)

- Obiectiv general:
- Obiective specifice:

8. **Conţinuturi**[10]

8.1 Curs	Număr de ore	Metode de predare[11]

Bibliografie[12]

8.2 Activităţi aplicative[13]	Număr de ore	Metode de predare
PROIECT Se va întocmi tehnologia de prelucrare mecanică prin	1	Discuția dirijată, demonstrația practică, experimentul

aşchiere pentru un organ de maşină din componenţa autovehiculelor rutiere, având ca date iniţiale următoarele: desenul de execuţie al piesei, tipul de producţie, dotarea atelierului mecanic în care se va executa piesa.		https://cv.upt.ro/course/view.php?id=9507
1. Analiza critică a desenului de execuţie. 2. Alegerea materialului şi a semifabricatului.	2	
3.Stabilirea itinerarului tehnologic de prelucrare mecanică. 4. Determinarea adaosurilor de prelucrare	2	
. 5. Alegerea echipamentului tehnologic. 6. Stabilirea parametrilor regimului de așchiere	3	
7. Calculul normei tehnice de timp 8. Calculul economic. 9. Întocmirea documentației tehnologice.	4	
.10. Susținere proiect.	2	
		.
Bibliografie[14] 1. Pinca-Bretotean Camelia – *Fabricarea și asamblarea autovehiculelor rutiere*, Vol. I, Ed. Cermi, Iași 2008 2.Pinca-Bretotean Camelia – *Fabricarea și asamblarea autovehiculelor rutiere*, Vol. II, Ed. Politehnica, Timișoara, 2009 3.Radu S.A- *Tehnologii de fabricație-Îndrumar de proiect*, UTPress, Cluj Napoca 2020 4.. Grăghici Ghe.- *Concepția proceselor de prelucrare mecanică*, Ed. Politehnica, 2005 5. Picoş, C.s.a, *Proiectarea tehnologiilor de prelucrare mecanică prin așchiere*, vol 1,2, Ed. Universitas, Chișinău, 1992 6. Vlase, A. s.a., *Regimuri de şchiere, adaosuri de prelucrare şi norme tehnice de timp,* Vol. I, II. Editura Tehnică, Bucureşti, 1985 7. Aplicație CoroGuide: https://www.sandvik.coromant.com/en-gb/products/Pages/toolguide.aspxâ 8. http://www.toolexpert.ee/kataloog.html		

9. Evaluare

Tip activitate	**9.1** Criterii de evaluare[15]	**9.2** Metode de evaluare	**9.3** Pondere din nota finală
9.4 Curs			
9.5 Activităţi aplicative	**S:**		
	L:		
	P[16]**:** .		
	Pr: Structură și conținut tehnico-științific, originalitate, inovație, prezentare orală și vizuală	Susținere proiect-oral	100%
9.6 Standard minim de performanţă (se prezintă cunoștințele minim necesare pentru promovarea disciplinei și modul în care se verifică stăpânirea lor[17])			
• **Proiect:** Studentul elaborează un proiect pentru o piesă dată în care integrează itinerarul tehnologic de prelucrare mecanică, parametrii regimului de așchiere pentru o suprafață. Verificarea se realizează prin susținere orală a proiectului unde se urmărește aplicarea autonomă a cunoștințelor, utilizarea surselor tehnice, precum și responsabilitatea față de calitate și eficiență.			

Data completării	**Titular de curs (semnătura)**	**Titular activităţi aplicative (semnătura)**
10.09.2026		
Director de departament (semnătura)	**Data avizării în Consiliul Facultăţii**[18]	**Decan (semnătura)**
	23.09.2026	