

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Politehnica Timișoara
1.2 Facultatea ¹ / Departamentul ²	Facultatea de Inginerie Hunedoara/Departamentul de Inginerie și Management
1.3 Domeniul de studii (denumire/cod ³)	INGINERIE ȘI MANAGEMENT /230
1.4 Ciclul de studii	Licență
1.5 Programul de studii (denumire/cod/calificarea)	Inginerie economică în domeniul mecanic/20/Inginer

2. Date despre disciplină

2.1a Denumirea disciplinei/Categoria formativă ⁴	Tehnologia fabricării și reparării utilajelor/DS						
2.1b Denumirea disciplinei în limba engleză	Technology of manufacturing and repairing machinery						
2.2 Titularul activităților de curs	Prof.habil.dr.ing.Pinca_Bretotean Camelia						
2.3 Titularul activităților aplicative ⁵	Prof.habil.dr.ing. Pinca-Bretotean Camelia						
2.4 Anul de studii ⁶	IV	2.5 Semestrul	7	2.6 Tipul de evaluare	P-E	2.7 Regimul disciplinei ⁷	DOb

3. Timp total estimat - ore pe semestru: activități didactice directe (asistate integral sau asistate parțial) și activități de pregătire individuală (neasistate)⁸

3.1 Număr de ore asistate integral/săptămână	1 , format din:	3.2 ore curs		3.3 ore seminar/laborator/proiect	1
3.1* Număr total de ore asistate integral/sem.	14 , format din:	3.2* ore curs		3.3* ore seminar/laborator/proiect	14
3.4 Număr de ore asistate parțial/săptămână	, format din:	3.5 ore practică		3.6 ore elaborare proiect de diplomă	
3.4* Număr total de ore asistate parțial/semestru	, format din:	3.5* ore practică		3.6* ore elaborare proiect de diplomă	
3.7 Număr de ore activități neasistate/săptămână	2,57 , format din:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			0,57
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			1
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			1
3.7* Număr total de ore activități neasistate/semestru	36 , format din:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			8
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			14
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			14
3.8 Total ore/săptămână ⁹	3,57				
3.8* Total ore/semestru	50				
3.9 Număr de credite	2				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	<ul style="list-style-type: none"> Parcurgerea următoarelor discipline: Desen tehnic și infografică, Rezistența materialelor, mecanisme și organe de mașini, Echipamente mecanice industriale, Toleranțe și control dimensional, Mașini unelte
4.2 de rezultatele învățării	<ul style="list-style-type: none"> Acumularea următoarelor cunoștințe: teoretice de bază, competențe instrumentale, aplicative și capacitatea de a corela teoria cu practica

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	•
5.2 de desfășurare a activităților practice	<ul style="list-style-type: none"> Proiectul se va desfășura într-o sală dotată cu calculatoare, videoproiector, ecran proiecție și acces la internet.

8.2 Activități aplicative ¹³	Număr de ore	Metode de predare
PROIECT Se va întocmi tehnologia de prelucrare mecanică prin aşchiere pentru un organ de maşină din componenţa autovehiculelor rutiere, având ca date iniţiale următoarele: desenul de execuţie al piesei, tipul de producţie, dotarea atelierului mecanic în care se va executa piesa.	1	Discuţia dirijată, demonstraţia practică, experimentul https://cv.upt.ro/course/view.php?id=9507
1. Analiza critică a desenului de execuţie. 2. Alegerea materialului şi a semifabricatului.	2	
3. Stabilirea itinerarului tehnologic de prelucrare mecanică. 4. Determinarea adaosurilor de prelucrare	2	
5. Alegerea echipamentului tehnologic. 6. Stabilirea parametrilor regimului de aşchiere	3	
7. Calculul normei tehnice de timp 8. Calculul economic. 9. Întocmirea documentaţiei tehnologice.	4	
10. Susţinere proiect.	2	
Bibliografie ¹⁴ 1. Pinca-Bretotean Camelia – <i>Fabricarea şi asamblarea autovehiculelor rutiere</i> , Vol. I, Ed. Cermi, Iaşi 2008 2. Pinca-Bretotean Camelia – <i>Fabricarea şi asamblarea autovehiculelor rutiere</i> , Vol. II, Ed. Politehnica, Timişoara, 2009 3. Radu S.A- <i>Tehnologii de fabricaţie-Îndrumar de proiect</i> , UTPress, Cluj Napoca 2020 4. Grăghici Ghe.- <i>Concepţia proceselor de prelucrare mecanică</i> , Ed. Politehnica, 2005 5. Picoş, C.s.a, <i>Proiectarea tehnologiilor de prelucrare mecanică prin aşchiere</i> , vol 1,2, Ed. Universitas, Chişinău, 1992 6. Vlase, A. s.a., <i>Regimuri de şchiere, adaosuri de prelucrare şi norme tehnice de timp</i> , Vol. I, II. Editura Tehnică, Bucureşti, 1985 7. Aplicaţie CoroGuide: https://www.sandvik.coromant.com/en-gb/products/Pages/toolguide.aspx 8. http://www.toolexpert.ee/katalog.html		

9. Evaluare

Tip activitate	9.1 Criterii de evaluare ¹⁵	9.2 Metode de evaluare	9.3 Pondere din nota finală
9.4 Curs			
9.5 Activități aplicative	S:		
	L:		
	P ¹⁶ :		
	Pr: Structură şi conţinut tehnico-ştiinţific, originalitate, inovaţie, prezentare orală şi vizuală	Susţinere proiect-oral	100%
9.6 Standard minim de performanţă (se prezintă cunoştinţele minim necesare pentru promovarea disciplinei şi modul în care se verifică stăpânirea lor ¹⁷)			
<ul style="list-style-type: none"> Proiect: Studentul elaborează un proiect pentru o piesă dată în care integrează itinerarul tehnologic de prelucrare mecanică, parametrii regimului de aşchiere pentru o suprafaţă. Verificarea se realizează prin susţinere orală a proiectului unde se urmăreşte aplicarea autonomă a cunoştinţelor, utilizarea surselor tehnice, precum şi responsabilitatea faţă de calitate şi eficienţă. 			

Data completării

10.09.2025

Titular de curs
(semnătura)

Titular activităţi aplicative
(semnătura)

Director de departament

Data avizării în Consiliul Facultăţii¹⁸

Decan

(semnătura)

17.09.2025

(semnătura)